



FICHE TECHNIQUE

FLUXAK 1043

Fabrication des batteries par le procédé COS
Classement selon la norme : 29454-1:2016 2.1.2.4

➤ DOMAINE D'APPLICATION

Flux pour la fabrication de toutes les batteries par procédé COS. Il est essentiellement utilisé pour les alliages Pb/Ca.

Après brasage, il ne subsiste aucun sel résiduel, donc tous les phénomènes de conductibilité sont éliminés. Il ne pollue pas les bains de soudure et d'étamage.

➤ CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

- Sels organiques d'amines en solution
- Liquide limpide incolore
- pH = 5.5 – 5.7
- densité (20°C) = 1.10-1.12

- Flux sans halogène
- Flux non corrosif

Plage d'activité : 280 – 480°C

➤ MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Il s'utilise pur.

Il peut être appliqué par trempage, par brosse, ...

Il convient dans les procédés de fabrication qui nécessitent la suppression des phénomènes d'autodécharge.

➤ CONDITIONNEMENT

- bidon plastique de 5kg et 30kg
- nos produits sont livrés sur palette

Echantillon sur demande.



stts
Brazing solutions

STTS
Z.A.E. LA NEUVILLETTE
60240 FLEURY - FRANCE
☎ +33 3 44 49 02 19
✉ +33 3 44 49 11 40
✉ stts@stts-flux.com

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



➤ AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Contient une "Substance of Very High Concern" (SVHC) : N-Methyl-2-pyrrolidone (NMP)

Se référer à la fiche de données de sécurité disponible sur simple demande :

commercial@stts-flux.com

Nota bene : Le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier