



**stts**  
Brazing solutions

STTS  
Z.A.E. LA NEUVILLETTE  
60240 FLEURY - FRANCE  
☎ +33 3 44 49 02 19  
☎ +33 3 44 49 11 40  
✉ stts@stts-flux.com

**FICHE  
TECHNIQUE**

# FLUXEL CA402

**Date de révision :**  
**04/11/2014 JPF**  
**IR : 2**

## **. PRESENTATION**

Solide résineux

## **. UTILISATIONS**

Etamage automatique à la vague ou au fer à souder des cartes ou des composants électroniques en bain de fluxage fondu et maintenu à température  $85^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$  ou comme composant fluxant des fils fourrés.

## **. AVANTAGES**

Pas d'utilisation de flux complémentaire

Peut-être éliminé facilement avec les nettoyants usuels

Ne nécessite pas de nettoyage des pièces après brasage

Pas de résidu corrosif

Utilisable sur un grand nombre de matériaux tels que : cuivre, alliages du cuivre, zinc et alliages

Ne contient pas d'halogène

## **. PROPRIETES PHYSIQUES**

Solide neutre

Organique

Point de fusion  $80^{\circ}\text{C}$

## **. PRECAUTIONS ET RECOMMANDATIONS D'UTILISATION**

Il appartient à l'utilisateur de tester et de déterminer le process d'utilisation et l'adéquation des résultats obtenus au regard des ses exigences ou de celles de Ses clients.

Se référer à la fiche de données de sécurité sur simple demande.

ISO 9001  
ISO 14001  
BUREAU VERITAS  
Certification

