



stts
Brazing solutions

STTS
Z.A.E. LA NEUVILLETTE
60240 FLEURY - FRANCE
☎ +33 3 44 49 02 19
☎ +33 3 44 49 11 40
✉ stts@stts-flux.com

**FICHE
TECHNIQUE**

FLUX COBOR Poudre 1054

Date de révision :
04/11/2014 JPF
IR : 3

. DESCRIPTION

Flux de brasage fort pour les aciers durs et aciers au carbure de tungstène.

. CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO- CHIMIQUES, ELEMENTS DE COMPOSITION

Le flux au COBOR Poudre 1054 est composé d'un mélange finement broyé, lui assurant une très bonne adhérence à l'utilisation.

Il se présente sous forme d'une poudre brune.

Intervalle de fusion 550 – 850 ° C

Métal de base Acier dur/ Acier au carbure

Métal d'apport Cu/Ag

. DOMAINE D'APPLICATION

Ce flux a la particularité d'avoir une très bonne utilisation dans le procédé de brasage automatique, une très bonne tenue à haute température.

. MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION, CONCENTRATIONS USUELLES D'UTILISATION

Utilisé au brasage par induction ou au brasage automatique et à la flamme.

Le flux COBOR Poudre 1054 est très facilement éliminable à l'eau chaude.

. PRECAUTIONS ET RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Se référer à la fiche de données de sécurité sur simple demande.

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification

