

COBOR 1063

Classification selon norme : EN1045-FH21

FICHE TECHNIQUE

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



DOMAINE D'APPLICATION

Flux recommandé pour le soudo-brasage de la fonte, l'acier-laiton, l'acier CrMo,

L'utilisation de Cobor 1063 offre une très bonne adhérence/adhérence même sur une surface verticale, ce qui permet une bonne stabilité de la soudure pendant la fusion.

CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Pâte fabriquée à partir de borates solubles dans l'eau, assurant la soudure / le brasage à haute température.

Couleur : blanc

Température d'application : 700 à 1000°C.

MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Appliquez la pâte au pinceau sur les zones à traiter.

Chauffage : par flamme d'oxyacétylène.

Les résidus de flux sont éliminés en lavant à l'eau tiède ou en brossant.

CONDITIONNEMENT

Pot en plastique de 1 kg,

Échantillon disponible à la demande.

AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene: Le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.