

Flux-it pâte 341

❶ ➤ DESCRIPTION

C'est un flux pâte utilisé pour le brasage cuivre/laiton/acier et inox avec tous les alliages d'argent et doté d'un excellent pouvoir décapant ; les résidus de flux sont éliminés par choc thermique (trempé à l'eau froide) ou brossage.

A l'utilisation, le Flux-it pâte 341 offre l'avantage d'une très bonne adhérence même sur les surfaces verticales, absence de rétreint et de foisonnement, donc une bonne stabilité de la brasure en cours de fusion.

❷ ➤ CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES, ELEMENTS DE COMPOSITION

Pâte homogène blanche ne contenant pas d'acide borique ni de borates solubles.

❸ ➤ DOMAINE D'APPLICATION

Le Flux-it pâte 341 est recommandé pour les opérations de brasage et de soudo-brasage au chalumeau oxyacétylénique ou au gaz, à des températures comprises entre 550 et 880°C.

❹ ➤ MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION, CONCENTRATIONS USUELLES D'UTILISATION

Le Flux-it pâte 341 s'utilise tel quel au pinceau ou en trempant la baguette de métal d'apport dans la pâte puis appliquer la baguette enduite sur le métal de base préchauffé.

❺ ➤ PRECAUTIONS ET RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Pas de danger particulier d'utilisation.

Se référer à la fiche de données de sécurité également disponible sur Internet (www.stts-flux.com) ou sur simple demande.