



stts

Brazing solutions

Z.A.E. la Neuville 60240 FLEURY (France)

☎ : (33) 3.44.49.02.19 📠 : (33) 3 44.49.11.40

✉ : stts@stts-flux.com

FICHE TECHNIQUE

ETAMAGE DES PIÈCES MASSIVES EN ALLIAGES DE PLOMB ET DE CUIVRE FLUX 1396

1 ➤ DESCRIPTION – PRESENTATION.

C'est un flux basse température qui s'élimine totalement lors de la trempe dans le bain d'étamage et de soudure.

Ce flux est formulé par synthèse de sels d'amines, spécifiquement choisies. Il s'élimine par sublimation dans la plage de température de fusion du plomb et de ses alliages, utilisés dans la fabrication des batteries et des échangeurs thermiques. Il ne subsiste, après soudure aucun sel résiduel, donc tous les phénomènes de conductibilité et de corrosion sont éliminés par l'utilisation de la technologie.

2 ➤ CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES, ELEMENTS DE COMPOSITION .

Chlorhydrate d'amines
Tensio-actifs

3 ➤ DOMAINE D'APPLICATION.

Le flux 1396 est un flux organique, formulé pour la fabrication des accumulateurs et batteries sèches de sécurité et également dans la fabrication des échangeurs thermiques en alliages cuivreux.

Il est destiné à l'étamage des métaux lourds : plomb, plomb étamé sur ligne de fabrication automatique des ensembles plaques – éléments des batteries de démarrage, etc ..

4 ➤ MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION, CONCENTRATIONS USUELLES D'UTILISATION.

Le flux 1396 s'utilise pur ou dilué, selon l'état de surface initial des pièces à traiter (têtes de plaques oxydées ou sales). En utilisation diluée, il est nécessaire de sécher les têtes de plaques avant étamage.

Date de révision : 19/05/04 JPF

I.R : 1



**ETAMAGE DES PIÈCES MASSIVES
EN ALLIAGES DE PLOMB ET DE CUIVRE
FLUX 1396**

Dans l'utilisation pour l'étamage des échangeurs thermiques en alliages cuivreux, la dilution varie de 7 à 15% dans l'eau selon l'état de surface initial.

5 ➤ PRECAUTIONS ET RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Se référer à la fiche de données de sécurité également disponible sur notre site Internet (www.stts-flux.com) ou sur simple demande.