



**stts**  
Brazing solutions

Z.A.E. la Neuville 60240 FLEURY (France)  
☎ : (33) 3.44.49.02.19 📠 : (33) 3 44.49.11.40  
✉ : [stts@stts-flux.com](mailto:stts@stts-flux.com)

## FICHE TECHNIQUE

# INDUXAL POUDRE 1270

### ❶ ➤ DESCRIPTION

Le FLUX INDUXAL 1270 est une poudre de brasage qui contient en alliage Al/Si. La granulométrie est entièrement ajustable aux besoins du client et pour tout type de process et d'équipement de brasage.

### ❷ ➤ CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES, ELEMENTS DE COMPOSITION

Poudre grise

### ❸ ➤ DOMAINE D'APPLICATION

Spécialement formulé pour le brasage par induction des pièces en aluminium sur inox ou aluminium.

### ❹ ➤ MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION, CONCENTRATION USUELLES D'UTILISATION

La poudre est appliquée par saupoudrage sur les disques aluminium avec ou sans mouillage et séchage. La quantité de flux appliqué est d'environ 100 à 150 g/m<sup>2</sup>

### ❺ ➤ PRECAUTIONS ET RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Avant l'application de l'Induxal poudre 1270, les pièces doivent être correctement préparées et nettoyées.

L'emballage est totalement adapté à des manipulations successives sans aucune détérioration .

Se référer à la fiche de données de sécurité également disponible sur Internet ([www.stts-flux.com](http://www.stts-flux.com)) ou sur simple demande

Date de révision : 07/05/07  
I.R : 1

