



stts

Brazing solutions

Z.A.E. la Neuville 60240 FLEURY (France)

☎ : (33) 3.44.49.02.19 📠 : (33) 3 44.49.11.40

✉ : stts@stts-flux.com

FICHE TECHNIQUE

BRASAGE DES ALLIAGES LEGERS PAR LE PROCEDE « C.A.B. »

FLUX NITRAL 1251

❶ ➤ DESCRIPTION – PRESENTATION.

Mélange de fluoroaluminates de potassium se présentant sous forme d'une poudre blanche.

❷ ➤ CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CIMIQUES, ELEMENTS DE COMPOSITION .

Le flux du type F-LH2 est composé d'un mélange de fluoroaluminates assurant à haute température le brasage des pièces.

Il se présente sous forme d'une poudre blanche.

Intervalle de fusion « on set »	563 – 572° C
Densité apparente	0,60 +/-0.01
pH	6 – 7 en solution à 10% dans l'eau distillée
Perte au feu (550° C)	< 3 %

❸ ➤ DOMAINE D'APPLICATION.

Ce flux a été développé par nos services techniques pour le brasage sous atmosphère inerte des échangeurs ou des pièces en alliage d'aluminium avec placage Aluminium Silicium.

Date de révision : 03/05/07 JPF

I.R : 1



BRASAGE DES ALLIAGES LEGERS PAR LE PROCEDE « C.A.B. »

NITRAL 1251

④ ➤ MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION, CONCENTRATIONS USUELLES D'UTILISATION.

Après dégraissage, les pièces à braser sont fluxées par immersion, ou aspersion puis séchées à une température de 300 ° C environ. Le brasage s'effectue après préchauffage des pièces dans un four en atmosphère réductrice à la température de 600/605° C, suivi d'une zone de refroidissement.

Les pièces brasées sont parfaitement propres, non corrodées, un lavage n'est pas nécessaire.

Les réglages, les quantités de flux à déposer sont définis par les services techniques lors de la mise en œuvre et de la préparation de la solution de fluxage.

La suspension du flux au bain de fluxage est maintenue homogène par agitation continue du bain.

⑤ ➤ PRECAUTIONS ET RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Pas de danger particulier dans des conditions normales d'utilisation

Se référer à la fiche de données de sécurité également disponible sur le site Internet (www.stts-flux.com) ou sur simple demande.