

BRASAGE DES METAUX FERREUX ET ALLIAGES CUIVREUX FLUX POUDRE 1231

➊ ➤ DESCRIPTION – PRESENTATION

Le FLUX 1231 est un flux à fort pouvoir décapant.

➋ ➤ CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CIMIQUES, ELEMENTS DE COMPOSITION

Poudre à granulométrie calibrée.

➌ ➤ DOMAINE D'APPLICATION

Il est particulièrement conseillé pour le soudo-brasage des alliages de métaux lourds (ferreux, cuivreux).

Il s'utilise dans une plage de températures de 550 à 800° C avec métal d'apport à base d'alliages d'argent (zinc, argent).

➍ ➤ MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION, CONCENTRATIONS USUELLES D'UTILISATION

Avant brasage, les pièces doivent être convenablement préparées et dégraissées.

Le flux peut être utilisé tel quel, à sec ou en mélange avec l'eau pour former une pâte homogène

Appliquer le flux sur la zone à braser et procéder au brasage en évitant de surchauffer la pièce.

Laver à l'eau après brasage pour éliminer les résidus.

➎ ➤ PRECAUTIONS ET RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Se référer à la fiche de données de sécurité également disponible sur notre site Internet (www.stts-flux.com) ou sur simple demande.