

FLUXAL 1216

BRASAGE A LA FLAMME DES ALLIAGES LEGERS

➤ 1 DESCRIPTION – PRESENTATION.

Le Fluxal 1216 est un flux en poudre, minéral, hygroscopique utilisé pour l'assemblage à la flamme de l'aluminium avec aluminium plaqué silicium ou AlSi12 en métal d'apport sous forme de fil.

➤ 2 CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CIMIQUES, ELEMENTS DE COMPOSITION .

Composition élémentaire : à partir de chlorures et de fluorures alcalino terreux.

➤ 3 DOMAINE D'APPLICATION.

Industrie automobile, équipements ménagers et autres

➤ 4 MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION, CONCENTRATIONS USUELLES D'UTILISATION.

Brasage à la flamme : Support aluminium et alliages avec baguettes en aluminium silicium 7 à 12 %.

Température de brasage : de 550 à 650° C

Empâter la poudre par ajout d'eau en agitant manuellement jusqu'à obtention d'une pâte consistante et homogène puis tremper la baguette d'alliage aluminium silicium pour l'enduire de pâte de Fluxal.

➤ 5 PRECAUTIONS ET RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

- Matériels appropriés
- Se référer à la fiche de données de sécurité également disponible sur Internet (www.stts-flux.com) ou sur simple demande.