

FICHE TECHNIQUE

NITRAL 1115 PATE A BRASER DE GARNISSAGE FLUX ET POUDRE AISi12 INCLUS

① ➤ DESCRIPTION – PRESENTATION.

La Pâte à Braser Al/Si 1115 est une formulation non corrosive destinée au brasage sous atmosphère inerte de l'Aluminium.

Spécialement formulée pour le brasage des tubulures et la liaison des pièces massives.

② ➤ CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES, ELEMENTS DE COMPOSITION .

Sa consistance particulièrement épaisse et très homogène lui confère une efficacité optimale dans de nombreuses applications comme, par exemple, le brasage des tubulures, des assemblages complexes, la liaison collecteur/joues des échangeurs thermiques en alliages légers, et ce quel que soit le mode de chauffage (four électrique, induction,...).

COMPOSITION : à base de sels alcalino-terreux et de poudre Aluminium Silicium AISi12

③ ➤ DOMAINE D'APPLICATION.

- Brasage sous gaz inerte des alliages légers Aluminium/Aluminium Silicium à des températures comprises entre 575 et 650°C.
- Agrafage des collecteurs.
- Jonction collecteurs/pieds de tubes, etc...
- Brasage à la flamme en chauffage indirect des alliages légers.

FICHE TECHNIQUE

NITRAL 1115 PATE A BRASER DE GARNISSAGE FLUX ET POUDRE AISi12 INCLUS

④ ➤ MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION, CONCENTRATIONS USUELLES D'UTILISATION.

La Pâte à Braser 1115 doit s'utiliser telle quelle en application sur les parties à assembler à l'aide d'une cartouche à bec avant le passage au four.

⑤ ➤ PRECAUTIONS ET RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Notre service technique répondra à toute question concernant la mise en œuvre de ce produit.

Pas de précaution particulière d'utilisation

Se référer à la fiche de données de sécurité également disponible sur le site Internet (www.stts-flux.com) ou sur simple demande.