



# stts

Brazing solutions

Z.A.E. la Neuville 60240 FLEURY (France)

☎ : (33) 3.44.49.02.19 📠 : (33) 3 44.49.11.40

✉ : [stts@stts-flux.com](mailto:stts@stts-flux.com)

## FICHE TECHNIQUE

# NITRAL 1110

## FLUX ET POUDRE AISi12 INCLUS

### ➤ 1 DESCRIPTION – PRESENTATION.

Le NITRAL 1110 est une formulation non corrosive destinée au brasage sous atmosphère inerte de l'Aluminium.

### ➤ 2 CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES, ELEMENTS DE COMPOSITION .

Sa consistance particulièrement épaisse et très homogène lui confère une efficacité optimale dans de nombreuses applications comme, par exemple, le brasage des tubulures, des assemblages complexes, et ce quel que soit le mode de chauffage (four électrique, induction,...).

COMPOSITION : à base de sels alcalino-terreux et de poudre Aluminium Silicium AISi12

### ➤ 3 DOMAINE D'APPLICATION.

- Brasage sous gaz inerte des alliages légers Aluminium/Aluminium Silicium à des températures comprises entre 575 et 650°C.
- Agrafage des collecteurs.
- Jonction collecteurs/pieds de tubes, etc...
- Brasage à la flamme en chauffage indirect des alliages légers.

### ➤ 4 MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION, CONCENTRATIONS USUELLES D'UTILISATION.

Le NITRAL 1110 doit s'utiliser pur et, grâce à son absence totale de corrosivité, ne nécessite aucun lavage après brasage.

Elle s'applique à l'aide d'une cartouche à bec sur l'assemblage réalisé avant le passage au four.

Date de révision : 03/05/07 JPF

I.R : 1



## **NITRAL 1110**

### **FLUX ET Poudre AISi12 INCLUS**

#### **5 ➤ PRECAUTIONS ET RECOMMANDATIONS D'UTILISATION**

Notre service technique répondra à toute question concernant la mise en œuvre de ce produit.

Pas de précaution particulière d'utilisation

Se référer à la fiche de données de sécurité également disponible sur le site Internet ([www.stts-flux.com](http://www.stts-flux.com)) ou sur simple demande.