

COBOR POWDRE 1052

❶ ➤ DESCRIPTION

C'est une poudre décapante utilisée pour le brasage Laiton/Cuivre/Acier et Inox doté d'un excellent pouvoir décapant ; les résidus de flux sont éliminés par choc thermique (trempé à l'eau froide) ou brossage.

A l'utilisation, le COBOR POWDRE 1052 offre l'avantage d'une très bonne adhérence même sur les surfaces verticales, absence de rétreint et de foisonnement, donc une bonne stabilité de la brasure en cours de fusion.

❷ ➤ CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES, ELEMENTS DE COMPOSITION

Poudre sèche de granulométrie calibrée

❸ ➤ DOMAINE D'APPLICATION

Le flux COBOR POWDRE 1052 est recommandé par les opérations de soudo-brasage des ensembles laiton-cuivre, acier-inox au chalumeau oxyacétylénique, à des températures de l'ordre de 550 à 800 ° C.

❹ ➤ MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION, CONCENTRATION USUELLES D'UTILISATION

Le flux COBOR POWDRE 1052 s'utilise en poudre tel quel ou après empâtage à l'eau avec un rapport pondéral flux/eau de 50/50 ou en trempant la baguette de métal d'apport chauffée dans la poudre.

❺ ➤ PRECAUTIONS ET RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Pas de danger particulier d'utilisation

Se référer à la fiche de données de sécurité également disponible sur Internet (www.stts-flux.com) ou sur simple demande