

## COBOR PATE SBH 1047

### ❶ ➤ DESCRIPTION

Flux de brasage fort pour inox et aciers rapides

### ❷ ➤ CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES, ELEMENTS DE COMPOSITION

Le flux COBOR PATE SBH 1047 est composé d'un mélange de fluoroborates assurant à haute température le brasage des pièces

Il se présente sous forme d'une pâte brune.

Intervalle de fusion	550 – 850 ° C
Métal de base	Acier, Inox, Acier Cementé
Métal d'apport	Cu/Ag

### ❸ ➤ DOMAINE D'APPLICATION

Ce flux peut être utilisé pour l'outillage industriel

### ❹ ➤ MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION, CONCENTRATION USUELLES D'UTILISATION

S'utilise en trempant votre baguette de brasage chaude, peut être utilisé aussi en brasage par induction.

Le flux COBOR PATE SBH 1047 est très facilement lavable à l'eau chaude

### ❺ ➤ PRECAUTIONS ET RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Pas de danger particulier d'utilisation

Se référer à la fiche de données de sécurité également disponible sur Internet ([www.stts-flux.com](http://www.stts-flux.com)) ou sur simple demande