

## COBORPLUS 1039

### ❶ ➤ DESCRIPTION

Flux de brasage fort pour alliages cuivreux

### ❷ ➤ CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CIMIQUES, ELEMENTS DE COMPOSITION

Le flux COBORPLUS 1039 est composé d'un mélange de fluoroborates assurant à haute température le brasage des pièces

Il se présente sous la forme d'une poudre brune

Intervalle de fusion	600 - 850° C
Métal de base	Acier, Laiton, fonte
Métal d'apport	Cu/Ag

### ❸ ➤ DOMAINE D'APPLICATION

Ce flux a la particularité d'avoir une utilisation très générale, une très bonne tenue à la Température

### ❹ ➤ MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION, CONCENTRATION USUELLES D'UTILISATION

S'utilise en trempant votre baguette de brasage chaude, peut être utilisé aussi au brasage par induction

Le flux COBORPLUS 1039 est très facilement lavable à l'eau chaude.

### ❺ ➤ PRECAUTIONS ET RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Pas de danger particulier d'utilisation

Se référer à la fiche de données de sécurité également disponible sur Internet ([www.stts-flux.com](http://www.stts-flux.com)) ou sur simple demande