

## **FLUXAL PATE 1035**

### **NON CORROSIF - BASSE TEMPERATURE**

#### **1 ➤ DESCRIPTION – PRESENTATION.**

Le FLUXAL PATE 1035 est une pâte fluxante destinée au brasage des pièces en aluminium devant être brasées à basse température avec un alliage Zinc/Aluminium (Température de fusion : 435-450°C).

#### **2 ➤ CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES, ELEMENTS DE COMPOSITION .**

Pâte translucide homogène et coulable.

#### **3 ➤ DOMAINE D'APPLICATION.**

Brasage des pièces mécano soudées au chalumeau en chauffage indirect ou sur chaîne automatique équipée de chalumeau à gaz ou au brasage par induction avec des anneaux Zinc/Aluminium préformés

#### **4 ➤ MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION, CONCENTRATIONS USUELLES D'UTILISATION.**

Le Fluxal pâte 1035 possède un fort pouvoir fluxant. Il s'utilise toujours pur en application au pinceau, par imprégnation ou par trempage de la zone à braser.

Le Fluxal pâte 1035 est avantageusement utilisé pour la fabrication des évaporateurs (climatisation automobile), la réparation des échangeurs en aluminium brasés, et également la remise en état des pièces en aluminium.

Le fluxal pâte 1035 doit être conservé dans son emballage d'origine, convenablement fermé, dans un local frais et aéré, à l'abri de l'humidité.