

FICHE TECHNIQUE

FLUXAL PATE 1033

BRASAGE A LA FLAMME DES ALLIAGES D'ALUMINIUM

❶ ➤ DESCRIPTION – PRESENTATION.

Pâte blanche homogène et coulable destinée au brasage aluminium avec alliage Zinc Aluminium 98/2 ou 95/5.

❷ ➤ CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES, ELEMENTS DE COMPOSITION .

Le FLUXAL PATE 1033 est une composition en pâte à base de chlorures et fluorures destinée au fluxage des pièces en aluminium devant être brasées à basse température à la flamme directe avec un alliage contenant généralement 98% de zinc et 2% d'aluminium.

❸ ➤ DOMAINE D'APPLICATION.

Le FLUXAL PATE 1033 est avantageusement utilisé pour la fabrication des évaporateurs (climatisation automobile), la réparation des radiateurs (Aluminium brasé), et également le brasage des tubulures à la flamme.

❹ ➤ MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION, CONCENTRATIONS USUELLES D'UTILISATION.

Le brasage s'effectue par immersion des pièces dans le flux
Brasage manuel au chalumeau ou sur chaîne automatique équipée de brûleurs à gaz.
La liaison étant obtenue avec un métal d'apport approprié (alliage Zinc/Aluminium).
Le Fluxal pâte 1033 possède un fort pouvoir désoxydant, il n'est pas toujours nécessaire de dégraisser les pièces avant assemblage. Il s'utilise toujours pur.

❺ ➤ PRECAUTIONS ET RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Le Fluxal pâte 1033 doit être conservé dans son emballage d'origine, convenablement fermé, dans un local frais et aéré, à l'abri de l'humidité
Eviter l'humidité pendant le stockage , l'utilisation et l'application du Fluxal pâte 1033.

Se référer à la fiche de données de sécurité également disponible sur Internet (www.stts-flux.com) ou sur simple demande.