



FLUX ORGANIQUE 1032

FABRICATION DES BATTERIES PAR LE PROCÉDE C.O.S.

➤ 1 DESCRIPTION – PRESENTATION.

Le FLUX 1032 par sa formulation spécifique possède une faible acidité et une faible capillarité.

Appliqué par imprégnation, les phénomènes électrochimiques sont réduits au maximum et le risque d'autodécharge est supprimé.

➤ 2 CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES, ELEMENTS DE COMPOSITION .

ELEMENTS DE COMPOSITION

Composition à base de sels organiques

PROPRIETES PHYSIQUES

Liquide incolore à jaune paille
Densité à 20° C = 1,200 ± 0,010
Ph = 1

➤ 3 DOMAINE D'APPLICATION.

Il s'utilise préférentiellement au flux 1029 lorsque le procédé permet de travailler à très basse acidité.

FLUX ORGANIQUE 1032

FABRICATION DES BATTERIES PAR LE PROCEDE C.O.S.

④ ➤ MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION, CONCENTRATIONS USUELLES D'UTILISATION.

Le FLUX 1032 s'utilise toujours pur, la quantité de flux déposée sur la queue de plaque est réduite au maximum.

En fluxage plein bain ou sur mousse, la hauteur d'imprégnation en flux ne doit pas être supérieure à 1-2 mm au maximum.

Les machines doivent cependant, être équipées d'un système de fluxage approprié pour déposer une très faible quantité de flux sur les queues de plaque.

⑤ ➤ PRECAUTIONS ET RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Pas de danger particulier d'utilisation.

Se référer à la fiche de données de sécurité également disponible sur notre site Internet (www.stts-flux.com) ou sur simple demande.