

FLUX ORGANIQUE 1029

FABRICATION DES BATTERIES PAR LE PROCEDE C.O.S.

➊ ➤ DESCRIPTION – PRESENTATION

Le Flux 1029 par sa formulation spécifique possède un fort pouvoir désoxydant des queues de plaques en alliage Plomb/Calcium et Plomb/Antimoine.

La montée du flux par capillarité est réglée par la faible mouillabilité du flux sur l'élément. Cette propriété permet d'éviter la pollution des séparateurs.

Les phénomènes électrochimiques sont réduits au maximum et le risque d'autodécharge est supprimé.

➋ ➤ CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES, ELEMENTS DE COMPOSITION

ELEMENTS DE COMPOSITION

- Bromhydrate d'amines en solution aqueuse

PROPRIETES PHYSIQUES

- Liquide incolore à jaune clair
- Densité à 20° C = 1,250
- pH = 1

PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

- Flux non moussant à faible pouvoir mouillant

FLUX ORGANIQUE 1029

FABRICATION DES BATTERIES PAR LE PROCEDE C.O.S.

③ ➤ DOMAINE D'APPLICATION

Fabrication des batteries de sécurité plomb/Calcium

④ ➤ MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION, CONCENTRATIONS USUELLES D'UTILISATION

Le flux 1029 s'utilise toujours pur, la quantité de flux déposé sur la queue de plaque est réduite au minimum.

En fluxage plein bain ou sur mousse, la hauteur d'imprégnation en flux ne doit pas être supérieure à 1-2 mm maximum.

Les machines doivent être équipées d'un système de fluxage approprié tout inox ou bac en résine.

⑤ ➤ PRECAUTIONS ET RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Pas de danger particulier d'utilisation

Se référer à la fiche de données de sécurité également disponible sur Internet (www.stts-flux.com) ou sur simple demande.