



stts

Brazing solutions

Z.A.E. la Neuville 60240 FLEURY (France)

☎ : (33) 3.44.49.02.19 ☎ : (33) 3 44.49.11.40

✉ : stts@stts-flux.com

FICHE TECHNIQUE

FLUX 1026 - SANS RESIDU

FABRICATION DES BATTERIES PAR LE PROCEDE C.O.S.

➤ DESCRIPTION – PRESENTATION

Le flux 1026 est un flux basse température, qui s'élimine totalement lors de la trempe dans le bain de soudure.

Grâce à son acidité organique, ce flux possède un bon pouvoir décapant. Il est sans résidu de combustion. Les pièces restent dans leur état initial. Il ne pollue pas les bains de soudure.

➤ CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES, ELEMENTS DE COMPOSITION

Ce flux est formulé par synthèse d'un seul sel d'acide organique et d'amine, spécifiquement choisis. Il s'élimine par sublimation dans la plage de température de fusion du plomb et de ses alliages, utilisés dans la fabrication de batteries. Il ne subsiste, après soudure, aucun sel résiduel, donc tous les phénomènes de conductibilité et de corrosion sont éliminés par utilisation de cette technologie.

COMPOSITION

Sels d'amines secondaires

Acide organique

PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Densité à 20°C = 0.9

pH= 4.70 +/-0.3

Impuretés :

Chlorures <50 ppm

Fe < 10 ppm

Cu < 10 ppm

Mn < 10 ppm

Ni < 10 ppm

Zn < 10 ppm

Co < 10 ppm

Date de révision : 01/04/04 JPF

I.R : 1



FLUX 1026 - SANS RESIDU

FABRICATION DES BATTERIES PAR LE PROCÉDE C.O.S.

③ ➤ DOMAINE D'APPLICATION

Il s'agit d'un flux organique non corrosif, formulé pour la fabrication des accumulateurs et batteries sèches de sécurité.

Il est destiné à la soudure des métaux lourds : plomb, plomb étamé sur ligne de fabrication automatique des ensembles plaques – éléments de batteries de démarrage, plomb calcium ou plomb antimoine.

Il est également spécialement formulé pour le soudage des queues de plaque/connecteur dans le procédé « au renversé » C.O.S. des plaques de fortes épaisseurs dans la fabrication des batteries de sauvegarde où l'absence de résidu évite l'autodécharge.

④ ➤ MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION, CONCENTRATIONS USUELLES D'UTILISATION

Il s'utilise pur sur les surfaces des pièces à traiter (têtes de plaques oxydées).

⑤ ➤ PRECAUTIONS ET RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Sans danger particulier d'utilisation.

Se référer à la fiche de données de sécurité également disponible sur notre site Internet (www.stts-flux.com) ou sur simple demande.