



**stts**  
Brazing solutions

Z.A.E. la Neuville 60240 FLEURY (France)  
☎ : (33) 3.44.49.02.19 ☎ : (33) 3 44.49.11.40  
✉ : [stts@stts-flux.com](mailto:stts@stts-flux.com)

## FICHE TECHNIQUE

# **FLUX MINERAL 1009**

## **BRASAGE DU CUIVRE ET DE SES ALLIAGES**

### **DECAPANT DESOXYDANT FORT**

#### **➊ DESCRIPTION – PRESENTATION**

Le FLUX MINERAL 1009 possède un fort pouvoir désoxydant. La mouillabilité est excellente, l'eutectique est abaissée au maximum. Le flux est stable à haute température même en flamme directe.

Le FLUX MINERAL 1009 est un produit à haute teneur en matières actives. Il est sûr à l'emploi et son utilisation apporte une réelle économie.

#### **➋ CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CIMIQUES, ELEMENTS DE COMPOSITION**

La composition du FLUX MINERAL 1009 est spécifique :

- . Acides et sels d'acides minéraux en solution aqueuse
- . Tensio actifs , inhibiteur
- . Absorbant de vapeurs

#### **PROPRIETES PHYSICO-CIMIQUES**

Aspect	Liquide limpide
Couleur :	Bleue
Densité à 20° C	1,525 à 1,530
pH à 20° C	2 à 3

Date de révision : 25/03/04 JPF  
I.R : 1



# FLUX MINERAL 1009

## BRASAGE DU CUIVRE ET DE SES ALLIAGES

### DECAPANT DESOXYDANT FORT

#### PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

Produit très concentré  
Excellente mouillabilité  
Stable à haute température  
Fort pouvoir désoxydant  
Après brasage, le lavage des pièces est nécessaire

#### **③ ➤ DOMAINE D'APPLICATION**

Le FLUX MINERAL 1009 est spécialement formulé pour la préparation des métaux cuivreux dans les opérations de brasage et de soudo-brasage avec métal d'apport binaire (Plomb/Etain) ou ternaire (Plomb/Etain/Argent) à faible teneur en Argent.

#### **④ ➤ MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION, CONCENTRATIONS USUELLES D'UTILISATION**

Le fluxage des pièces s'effectue au trempé, en aspersion, ou par application manuelle à la brosse.

Le brasage s'effectue par passage au four, en soudo-brasage à la flamme ou, par immersion des pièces en bain d'étamage

Date de révision : 25/03/04 JPF  
I.R : 1



# FLUX MINERAL 1009

## BRASAGE DU CUIVRE ET DE SES ALLIAGES

### DECAPANT DESOXYDANT FORT

#### CONCENTRATIONS HABITUELLES D'UTILISATION

- Brasage du faisceau : 5% à 20 % (volume/volume dans l'eau)
- Brasage à la flamme : 30 % (volume/volume dans l'eau)
- Brasage du collecteur : 30 % (volume/volume dans l'eau)

Le contrôle du bain de fluxage s'effectue par la mesure de la densité

L'opération de brasage est suivie d'un rinçage en eau courante puis d'un lavage acide afin d'éliminer les sels résiduels pour éviter la corrosion

#### **5 ➤ PRECAUTIONS ET RECOMMANDATIONS D'UTILISATION**

Eviter le contact avec la peau et les yeux  
Port de gants, lunettes et vêtements de protection nécessaire.

Se référer à la fiche de données de sécurité également disponible sur notre site Internet ([www.stts-flux.com](http://www.stts-flux.com)) ou sur simple demande.

Date de révision : 25/03/04 JPF

I.R : 1

