



# stts

Brazing solutions

Z.A.E. la Neuville 60240 FLEURY (France)

☎ : (33) 3.44.49.02.19 ☎ : (33) 3 44.49.11.40

✉ : [stts@stts-flux.com](mailto:stts@stts-flux.com)

## FICHE TECHNIQUE

# BRASAGE DU CUIVRE ET DE SES ALLIAGES

## FLUX MINERAL 1001

DECAPANT DESOXYDANT FORT

### ➤ DESCRIPTION – PRESENTATION

Le FLUX MINERAL 1001 possède un fort pouvoir désoxydant. La mouillabilité est excellente, l'eutectique est abaissée au maximum. Le flux est stable à haute température même en flamme directe.

Le FLUX MINERAL 1001 est un produit à haute teneur en matières actives. Il est sûr à l'emploi et son utilisation apporte une réelle économie.

### ➤ CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES, ELEMENTS DE COMPOSITION

La composition du FLUX MINERAL 1001 est spécifique :

- . Acides et sels d'acides minéraux en solution aqueuse
- . Tensio actifs , inhibiteur
- . Absorbant de vapeurs

### PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect	Liquide limpide
Couleur :	Bleue
Densité à 20° C	1,515 ± 0,001
pH à 20° C	1

### PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

Produit très concentré  
Excellente mouillabilité  
Stable à haute température  
Fort pouvoir désoxydant  
Après brasage, le lavage des pièces est nécessaire

Date de révision : 25/03/04 JPF

I.R : 1





**stts**  
Brazing solutions

Z.A.E. la Neuville 60240 FLEURY (France)  
☎ : (33) 3.44.49.02.19 📠 : (33) 3 44.49.11.40  
✉ : [stts@stts-flux.com](mailto:stts@stts-flux.com)

## FICHE TECHNIQUE

# BRASAGE DU CUIVRE ET DE SES ALLIAGES

## FLUX MINERAL 1001

DECAPANT DESOXYDANT FORT

### ③ ➤ DOMAINE D'APPLICATION

Le FLUX MINERAL 1001 est spécialement formulé pour la préparation des métaux cuivreux dans les opérations de brasage et de soudo-brasage avec métal d'apport binaire (Plomb/Etain) ou ternaire (Plomb/Etain/Argent) à faible teneur en Argent.

### ④ ➤ MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION, CONCENTRATIONS USUELLES D'UTILISATION

Le fluxage des pièces s'effectue au trempé, en aspersion, ou par application manuelle à la brosse.

Le brasage s'effectue par passage au four, en soudo-brasage à la flamme ou, par immersion des pièces en bain d'étamage

### CONCENTRATIONS HABITUELLES D'UTILISATION

- Brasage du faisceau : 5 à 20 % dans l'eau
- Brasage à la flamme : 30 % dans l'eau
- Brasage du collecteur : 30 % dans l'eau

Le contrôle du bain de fluxage s'effectue par la mesure de la densité

L'opération de brasage est suivie d'un rinçage en eau courante puis d'un lavage acide afin d'éliminer les sels résiduels pour éviter la corrosion

### ⑤ ➤ PRECAUTIONS ET RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Eviter le contact avec la peau et les yeux

Port de gants, lunettes et vêtements de protection nécessaire.

Se référer à la fiche de données de sécurité également disponible sur notre site Internet ([www.stts-flux.com](http://www.stts-flux.com)) ou sur simple demande.

Date de révision : 25/03/04 JPF  
I.R : 1

